**Chương 10 THUỐC VIÊN**

**A - Chọn phương án trả lời đúng hoặc đúng nhất (bằng cách đánh dấu × vào câu trả lời đúng nhất)**

**1. Cấu trúc của thuốc viên nén là:**

a. Có 3 thành phần: hoạt chất, tá dược dính, tá dược màu.

b. Một khối rắn, đồng nhất và định hình.

c. Có 2 phần: viên nhân và các lớp bao.

d. Có 2 phần: phần hoạt chất và tá dược.

e. Có nhiều thành phần với một hay nhiều hoạt chất.

**2. Viên nén là dạng thuốc được tạo ra bằng:**

a. Máy tiếp hạt và phân liều vào gói nhôm.

b. Máy ép trục lăn.

c. Máy dập chuyên dụng.

d. Máy ép thuốc phiến.

e. Máy đo độ cứng của viên.

**3. Bào chế viên nén theo phương pháp dập thẳng hay dập trực tiếp có các công đoạn:**

a. Trộn đều các thành phần của công thức và dập viên.

b. Trộn đều các thành phần của công thức và dập viên 2 lần.

c. Trộn đều thuốc với một chất lỏng, dính rồi dập viên.

d. Trộn đều các thành phần của công thức, ép thành hạt rồi dập viên.

e. Trộn đều các thành phần của công thức, ép thành hạt rồi dập viên 2 lần.

**4. Bào chế viên nén theo phương pháp xát hạt khô, không dùng máy ép trục lăn theo tiến trình:**

a. Trộn đều các thành phần của công thức rồi dập viên.

b. Trộn đều các thành phần của công thức và dập viên 2 lần.

c. Trộn đều thuốc với một chất lỏng, dính, sấy khô... dập viên.

d. Trộn đều thuốc với tá dược dính ở trạng thái khô (dính nội), dập viên, tạo hạt, trộn tá dược dính ngoại... dập viên.

e. Trộn đều các thành phần của công thức, bào chế thành hạt, dập viên 2 lần.

**5.** **Bào chế viên nén theo phương pháp xát hạt ướt gồm có công đoạn:**

a. Trộn đều các thành phần của công thức rồi dập viên.

b. Trộn đều các thành phần của công thức, phun cồn và ép viên.

c. Trộn đều thuốc với một chất lỏng, dính, bào chế thành hạt... rồi dập viên.

d. Trộn đều các thành phần của công thức, bào chế thành hạt... rồi dập viên.

e. Trộn đều các thành phần của công thức, tạo hạt và dập viên 2 lần.

**6. Hai điều kiện cần thiết phải có để bào chế bột/hạt thuốc thành viên nén:**

a. Bột/hạt thuốc phải có kích thước đồng đều và dễ hoà tan.

b. Bột/hạt thuốc phải có kích thước đồng đều và trơn chảy tốt.

c. Bột/hạt thuốc phải có kích thước đủ mịn và đồng màu.

d. Bột/hạt thuốc phải ổn định và không tương kỵ.

e. Bột/hạt thuốc phải có tính dính và lực nén của máy chuyên dùng.

**7. Hai điều kiện cơ bản mà bột/hạt thuốc cần đáp ứng để viên nén đồng đều khối lượng:**

a. Kích thước đồng đều và dễ hoà tan.

b. Kích thước hạt ổn định và độ chảy tốt.

c. Kích thước bột thuốc phải mịn và đồng màu.

d. Độ ổn định và không tương kỵ.

e. Tính dính của bột, hạt thuốc và lực nén vào khối thuốc trên máy chuyên dùng**.**

**8. Viên nén có ký hiệu trên bề mặt thường do:**

a. Bột/hạt thuốc được pha màu và đồng nhất.

b. Kích thước hạt ổn định và độ chảy tốt.

c. Cấu tạo của chày cối trên máy dập viên.

d. Viên có bề mặt phẳng và được in sau khi dập.

e. Sử dụng máy tâm sai.

**9. Máy dập thuốc viên gồm 2 loại:**

a. Máy tiếp hạt và ép gói nhôm.

b. Máy dập nhiều trạm hoặc xoay tròn.

c. Máy dập chuyên dụng và máy thổi bụi.

d. Máy dập tâm sai hoặc xoay tròn.

e. Máy dập tâm sai hay máy tiến lui.

**10. Máy dập viên kiểu tâm sai còn có 2 tên gọi khác là**:

a. Máy một trạm và máy tiến lui.

b. Máy tiến lui và máy một chày.

c. Máy dập viên và máy ép viên.

d. Máy dập thẳng và xoay tròn.

e. Máy xoay tròn và máy dập liên tục.